

Dossier

REPINTURA - TINTAS

Pela rentabilidade

A oferta de produtos cada vez mais tecnológicos e que aumentem a rentabilidade dos processos oficiais é a prioridade atual das marcas de repintura

TEXTO NÁDIA CONCEIÇÃO

O negócio das tintas auto em Portugal tem evoluído no sentido de uma otimização, formação contínua e maior qualidade, nos produtos, nos serviços e nas ferramentas, tal como indica Nuno Andrade Tomé, da AkzoNobel. No entanto, a redução da sinistralidade e da tipologia de reparação, o aumento da segurança dos automóveis e da tecnologia dos produtos de pintura, assim como

a maior exigência da legislação, levam a uma redução do volume de serviços, conforme explica Victor Guerra Videira, da BASF. Manuel Simões, da Portepim, acrescenta outros fatores: a melhoria de gestão oficial e as melhores infraestruturas rodoviárias. Atualmente, a procura da rentabilidade em cada reparação, com a combinação dos melhores produtos e processos, é, neste momento, a principal preocupação neste mercado. “A igualação





da cor é um dos grandes desafios. Gerir a área de pintura numa empresa de reparação de veículos de forma rentável, e reproduzir com precisão os acabamentos dos automóveis, supõe um desafio que as marcas tentam dar resposta com a mais avançada tecnologia”, explica Cristina Ximenis, da PPG. Fernando Graís, da Renault, lembra que para que o processo de pintura seja otimizado, é importante dispor dos equipamentos e produtos

adequados, de métodos que permitam maximizar a eficiência e de recursos humanos motivados, visando sempre a qualidade. Alberto Pedrosa, da Catalgaia, lembra outro aspeto importante: a preparação da superfície a pintar, “uma má ou boa preparação influi negativamente ou positivamente no acabamento final”. Os responsáveis lembram também a importância da qualidade dos produtos “no-paint”, que têm forte influência sobre

a qualidade e rentabilidade das pinturas. “Produtos de menor qualidade traduzem-se em maiores tempos de reparação e possíveis defeitos de pintura”, indica Luís Alves, da Robbialac. Neste sentido, os distribuidores e marcas disponibilizam cada vez mais uma ampla gama de formações, dirigidas aos seus clientes oficiais, para que estes consigam melhorar de forma substancial as suas capacidades produtivas e de gestão empresarial”. ●

QUESTÕES

- 1 - Qual a mais recente novidade de produto ou serviço que foi introduzida no mercado pela vossa marca?
- 2 - Quais têm sido os principais desenvolvimentos da marca de tintas que comercializam no que diz respeito à digitalização da oficina de colisão?
- 3 - Quais os principais passos que têm sido dados na rentabilização do processo nas oficinas de colisão vossas clientes (na perspetiva da vossa marca)?
- 4 - Para além da tinta, que serviços técnicos e de acompanhamento técnico disponibilizam às oficinas de colisão?



BASF R-M

Victor Guerra Videira - Director Geral
BASF-Coatings-Services-Portugal@
basf.com
219 499 900

www.rmpaint.com/pt/bem-vindo-ao-mundo-da-pintura-da-r-m

1 - O Primário Aparelho UV Light Filler Grey P2530 / A810. É um produto de secagem ultravioleta disponível tanto em spray (A810) como em formato tradicional (P2530). Este produto seca em tempo recorde. Um revolucionário primário aparelho mono componente de secagem UV-A. Caracterizada pela sua grande velocidade, a secagem sob luz ultravioleta oferece ainda mais vantagens. A baixa temperatura de secagem traduz-se num menor risco de deformação das peças pelo calor. Uma vez seco, o primário aparelho pode ser lixado imediatamente sem a necessidade de um período de arrefecimento. Além disso, como é um mono componente, no formato tradicional, o produto vai diretamente da lata para o copo da pistola de aplicação e, se sobrar material, pode ser usado noutra ocasião.

2 - O Colortronic 12/6, o novo espectrofotómetro R-M. Graças à poderosa base de dados de cores da R-M em combinação com o dispositivo, que possui uma câmara integrada, pode digitalizar-se a área de reparação em tempo real. Com dois tipos de luz - um LED azul e um LED branco - um total de 12 geometrias de incidência de luz são medidas na superfície da pintura e documentadas em seis fotografias de seis ângulos diferentes. Desta forma, o dispositivo pode analisar a cor, a textura da cor e os pigmentos de efeito, determinando as cores de forma ainda mais fiável.

3 - A rentabilidade é uma das principais preocupações dos nossos clientes. A R-M oferece produtos e serviços que contribuem para a rentabilidade da oficina, como o lançamento do UV Light Filler Grey, que proporciona economia de tempo, consumo de energia e material.

4 - A R-M conta com uma equipa de técnicos, comerciais e consultores que ajudam os seus clientes a agregar valor e contribuem para a melhoria da sua lucratividade. Para a RM é essencial que os seus clientes estejam cientes da necessidade de estabelecer processos para ajudá-los a melhorar todos os dias.

BASF Glasurit

Victor Guerra Videira - Director Geral
BASF-Coatings-Services-Portugal@
basf.com
219 499 900

www.glasurit.com/pt/home

PUBLICIDADE

Nós isolamos tudo.

Soluções de isolamento de última geração
feita para profissionais de repintura automóvel.

Distribuída por
atwoo
car cosmetics
Atwoo Car Cosmetics
q1@atwoo.pt



Q1 Premium
Masking Solutions

**Kit Q1® Amostra
Fita de Mascara
1 x 36mm
+
1 x 24mm**
Obtenha a sua
amostra grátis!



q1tapes.com



A Solução de gestão integrada Para a **SUA** oficina

O programa 360°SCAN é uma solução de gestão integrada para a sua oficina.

Uma avaliação rigorosa das suas instalações é o ponto de partida para o aumento da eficiência do seu negócio.

Através das nossas ferramentas de gestão e o conhecimento das nossas equipas técnicas poderá dedicar-se ao que é mais importante do seu negócio: **os clientes!**



impoeste

INOVAMOS PARA QUE O SEU NEGÓCIO SE TORNE MAIS RENTÁVEL!

MORADA

E.N. 8 - KM 44 - AP.38
2564-909 TORRES VEDRAS
PORTUGAL

TEL

+351 261 337 250

EMAIL

GERAL@IMPOESTE.COM

WWW.IMPOESTE.COM

CHECKUP360

Através de consultores altamente especializados, é realizada a primeira etapa do processo **CHECKUP360**. Este checkup permite avaliar a oficina e sugerir medidas correctivas de forma a otimizar o desempenho dos operários.

REPORT360

Após uma cuidada auditoria é gerado um relatório com a pontuação que a sua oficina obteve identificando os pontos mais sensíveis.

PLAN360

O resultado do processo anterior **REPORT360** gerará um plano de acção com diferentes sugestões de melhoria baseado no sistema Manchester [vermelho|amarelo|verde]

SERVICES360

FARDAMENTO360 - Entrega e recolha semanal do fardamento
SEGURO360 - Seguro de substituição de fardamento em caso de avaria
FORMAÇÃO360 - Formação especializada na sua oficina/ centro de treino de um dos nossos parceiros.
CAMPANHAS360 - Acesso a campanhas únicas exclusivas aos nosso parceiros.

1 – A gama de produtos ECO Balance. A Glasurit pretende transmitir aos seus clientes a preocupação pelo meio ambiente. Para isso, lançou uma nova gama de produtos através dos quais contribui para a redução das emissões de CO2. Uma gama de seis produtos: primário, betume, endurecedor, verniz e aditivos que podem ser usados para reparar para-choques ou para reparar danos pequenos e moderados.

2 – O Glasurit Scan2order, uma aplicação para a gestão de encomendas dos seus clientes, em que o processo de encomenda é simplificado, tornando-o ainda mais fiável. Com a simples digitalização dos produtos ou através de uma lista de favoritos, a oficina pode fazer os seus pedidos rapidamente, minimizando o risco de erro ao inserir os códigos manualmente. Este é um exemplo de como a digitalização pode contribuir positivamente para a rentabilidade da oficina.

3 – A Glasurit oferece uma vasta gama de produtos que contribuem para otimizar a rentabilidade da oficina, mas também numerosos serviços de consultoria que melhoram os processos e, consequentemente, a rentabilidade de cada reparação. Por este motivo, a Glasurit oferece aos seus clientes uma equipa de especialistas profissionais que ajudam a tirar o máximo partido dos produtos, adaptando-se sempre às necessidades de cada oficina.

4 – Como mencionado, a equipa de profissionais da marca e dos seus Distribuidores Oficiais oferecem aos clientes soluções para as suas necessidades. Além disso, a Glasurit oferece aos seus clientes numerosas formações técnicas e seminários de gestão.



AkzoNobel

Sikkens

Nuno Andrade Tomé – Sales Manager Portugal

nuno.andrade@akzonobel.com

263 856 060

www.sikkensvr.com

1 – A mais recente novidade que introduzimos foi o Autoclear Aerodry da Sikkens, um verniz desenvolvido para responder às necessidades de rapidez e flexibilidade das oficinas. As oficinas têm a liberdade de decidir entre distintos métodos de secagem. As opções vão desde apenas cinco minutos de secagem em cabina a 60°, até 45 minutos de secagem à temperatura ambiente. Com um rácio de mistura simples (100:100) faz com que a mistura seja rápida e sem erros. Não existe necessidade de deixar tempo de evaporação, o que permite uma aplicação sem interrupções. E o polimento é rápido e sem esforço.

2 – Acreditamos na importância da digitalização da oficina, e há muito tempo que já trabalhamos com os nossos parceiros nesse sentido, através do Colorvation, um programa desenvolvido para potencializar o uso da tecnologia digital nas oficinas. Esta plataforma utiliza a tecnologia digital de cor Automatchic Vision e Mixit, ferramentas que permitem obter a cor correta à primeira e a sua implementação permite reduzir tempos.

3 – Não disponibilizamos apenas produtos aos nossos parceiros de negócio, mas soluções integradas que englobam produtos, serviços de assistência técnica, ferramentas de cor, formação. Acreditamos que o processo de rentabilização dos processos

nas oficinas passa por partilhar com os nossos parceiros este conjunto de soluções,

4 – O acompanhamento técnico é essencial e extremamente importante. Acreditamos na importância da proximidade junto dos nossos parceiros. A assistência e o acompanhamento técnico, tendo em vista a otimização contínua dos processos de trabalho, é uma das nossas prioridades. Disponibilizamos um conjunto de soluções que visam a otimização da rentabilidade dos nossos parceiros.



Mota & Pimenta

DeBeer

Margarida Mota

comercial@motapimenta.com

252 323 909

www.motapimenta.com

1 – A DeBeer, marca que representamos há 22 anos, tem vindo a evoluir não só a rentabilidade da tinta, como na melhoria dos seus auxiliares. Temos apresentado novidades ao nível de vernizes, aparelhos e endurecedores.

2 – A evolução dos seus produtos tem sido uma grande aposta da DeBeer, mas também todo o apoio que existe ao nível de IT e online. Apostamos num acompanhamento digital ao nível das oficinas de colisão. Qualquer que seja a necessidade digital dos nossos clientes, conseguimos dar resposta online.

3 – A rentabilização do processo nas oficinas é atingida com a qualidade e rentabilidade dos nossos produtos. Redução da quantidade do produto, redução do tempo de aplicação, redução do tempo de secagem, maior qualidade, maior



TEMOS EXPERIÊNCIA,
GARANTIMOS SOLUÇÕES

- ▶ AS MELHORES MARCAS AOS MELHORES PREÇOS
- ▶ SERVIÇO COMERCIAL E TÉCNICO ESPECIALIZADO
- ▶ SERVIÇO DE AFINAÇÃO DE COR
- ▶ RENTABILIDADE OFICIAL PARA GESTORES E PINTORES

FEIJÓ - ALMADA - LARANJEIRO - ÉVORA - BEJA

LTINTAS - Rua Joaquim Pires Jorge, nº3 - 2810-083 Almada / Tel: +351 21 258 82 00 / geral@ltintas.pt



poder de cobertura, são as principais características do nosso produto.

4 – Os nossos técnicos estão devidamente formados para dar todo o apoio oficial. Desde a preparação da viatura aquando a chegada à oficina, até ao embelezamento e polimentos na altura da entrega ao cliente. Como técnicos, são capazes de apoiar as oficinas de colisão em todos os processos. Para além das competências técnicas, têm à disposição um vasto leque de instrumentos de apoio.

PPG

PPG Refinish / NEXA AUTOCOLOR / MAXMEYER

Cristina Ximenis, MarCom, Branding & Digital Marketing Manager – Automotive Refinish Iberia
ximenis@ppg.com
+34 93 5650270

es.ppgrefinish.com/es/
es.nexaautocolor.com/es/
es.maxmeyer.com/es/

1 - A PPG revolucionou os processos de repintura com o lançamento do Rapid Cycle Time (RCT). Um procedimento concebido com o objetivo de reduzir os tempos de aplicação e secagem. O processo RCT, em combinação com a exclusiva formulação dos novos aparelhos e vernizes da PPG Refinish, Nexa Autocolor e MaxMeyer, a flexibilidade da sua base bicamada com o sistema de aplicação Express, favorece uma redução nos tempos de espera por veículo até 3:30 horas, um melhor aproveitamento da cabine, facilitando a passagem até oito viaturas por dia, com uma poupança energética de mais de 50% por reparação. O profissional beneficia de tempos de aplicação do aparelho, cor e verniz reduzidos, assim como de intervalos de evaporação e de secagem mínimos ou nulos. O processo RCT reduz de 1 a 2 horas a fase de secagem ao ar do aparelho; o verniz seca apenas em 5 minutos a 60°, e elimina a hora de espera necessária anteriormente para a montagem das peças. A fase de polimento reduz-se a 1 hora sem colocar em risco a qualidade do acabamento.

2 - Para conseguir uma perfeita igualação da cor, é necessário contar com ferramentas tecnológicas adequadas. A gama de ferramentas de cor das marcas de pintura de PPG que compõem a Plataforma XI oferecem a mais avançada tecnologia, com o software de cor PaintManager XI, o espectrofotómetro RapidMatch Go, e os PC's ATEX TouchMix Pro e TouchMix Mini. O RapidMatch Go combina, num dispositivo pequeno e leve, uma grande precisão na deteção da cor, inclusivamente nas superfícies curvas, e combina cinco ângulos de leitura com tecnologia de luzes LED e conectividade WiFi com o software de cor PaintManager XI. Por outro lado, os experts em colorimetria têm ao seu alcance o novo espectrofotómetro RapidMatch XI, que proporciona a máxima informação da cor graças aos seus 11 ângulos de leitura para permitir uma análise em profundidade dos acabamentos mais complicados. Também permite gerir tudo o que está relacionado com a área de pintura, graças à introdução de novas funcionalidades. O PaintManager



sistema profissional
para repintura
automóvel

O FUTURO DAS OFICINAS

GAMA COMPLETA
DE PRODUTOS

EXCELÊNCIA
NA ASSISTÊNCIA AO CLIENTE

LIDERANÇA
NO MERCADO NACIONAL

PRESENÇA INTERNACIONAL
EMPRESAS PRÓPRIAS EM ESPANHA,
ITÁLIA, FRANÇA E MARROCOS

QUALIDADE
A MELHOR RELAÇÃO
QUALIDADE/PREÇO

XI apresenta novidades como o novo motor de procura de cores inteligente que permite encontrar fórmulas facilmente, inclusivamente sem ter o código de cor. O PaintManager XI complementa-se perfeitamente com TouchMix Pro (ou a versão reduzida TouchMix Mini), o sistema de mistura que não necessita ecrã nem teclado externos.

4 - Oferecemos uma completa oferta de equipamento e tecnologia, orientada para melhorar o dia-a-dia os processos da oficina e a gestão empresarial da área de chapa e pintura. Prova disto são as iniciativas de formação agendadas na nossa “Escola de Gestão da Área de Colisão” ou os nossos Seminários de Marketing digital para oficinas com os que ajudamos os nossos clientes a ser mais atrativos para um perfil de cliente cada vez mais digital.



Coteq, Comertim, Policolor

Lechler

Mannik Manoukian – Corporate Communication Support Specialist
info@lechler.eu

www.lechler.eu/en

1 – O Macrofan Green-Tech Filler, um Primário Acrílico de Altos Sólidos de dois componentes, ultrarrápido com

uma elevada capacidade de enchimento, indicado para o uso em todos os tipos de reparação, graças à sua capacidade modular e o seu uso flexível. O Macrofan Green-Tech Filler reduz significativamente o tempo aplicação e de secagem, em particular à temperatura ambiente. É indicado, tanto para processos standard, usando os endurecedores universais da linha MULTIPROGRAM, como para processos de alta eficiência com IR-Tech, Power-Tech e Air-Tech. Em termos de ferramentas, comunicamos a introdução da nova edição dos catálogos COLOR Box (COLOR BOX Easy e COLOR BOX Flex).

2 – O lançamento do COLOR MATCH Easy MAP – SPECTROPHOTOMETER. Esta é uma significativa evolução do sistema de procura de cores automático CME, agora completamente integrado dentro do software do Lechler MAP. Foram feitos alguns melhoramentos, tanto no aspeto do interface gráfico, como na conexão com o Lechler MAO. O novo módulo tem dois diferentes modos de funcionamento: «EASY MODE», um sistema básico completamente automatizado, para obter a melhor correspondência com a cor medida pelo espectrofotómetro. «ADVANCED MODE», um modo avançado que permite ao utilizador melhorar a medição alcançada pelo equipamento e de continuar a fazer medições que irão efetuar correções, se for necessário. Para ambos os modos de funcionamento, será possível armazenar a fórmula de cor obtida no arquivo das Fórmulas Pessoais do Lechler MAP e depois proceder diretamente com a sua pesagem.

3 – O argumento da Lechler para o mercado do Refinish é: Fácil Eficiência. A escolha fácil, o processo correto, a melhor reparação. O Lechler Refinish, com o EASY EFFICIENCY PROGRAM, providencia ao reparador do automóvel o conhecimento e as ferramentas requeridas para selecionar o mais correto processo para cada tipo de reparação. O caminho é traçado por fases diferentes, que inclui programas específicos de treino, sessões

técnicas e de consultoria na oficina, bem como uma série de ferramentas e produtos na oficina que permitem uma simples seleção e aplicação do processo mais eficiente para cada reparação. No contexto destas atividades, a aplicação Lechler MAPP Easy Process Navigator representa a jóia da coroa na estratégia, bem como a chave elementar para esta nova abordagem da reparação. Usando alguns inputs básicos sobre a oficina e parâmetros variáveis de acordo com a reparação, elabora os dados e rapidamente sugere três possíveis processos como solução, ordenados de acordo com os critérios selecionados.



Catalgaia

Profix

Alberto Pedrosa – Gerente

info@profix-iberica.com

91 497 69 53

www.profix-iberica.com

1 – O Espectrofotómetro com leitura de cinco ângulos que, em funcionamento com o nosso software, tem tido bastante sucesso junto dos nossos clientes, e a nova linha de tintas de brilho direto 2K UHS LV CRYL; sistema que para além de cumprir com as normas Low Voc, tem menor consumo de tinta e melhor acabamento. Este sistema está já no mercado e os nossos clientes estão bastante surpreendidos pela sua qualidade.

2 – A PROFIX tem já ao dispor dos nossos clientes revendedores e das oficinas um novo software de cor que tem como base a cloud, cujo software tem como objetivo um melhor apoio aos profissionais, já que estes têm ao seu dispor atualizações e reformulações de cores duas vezes por dia e de forma automática.



ALCANCE O EQUILÍBRIO PERFEITO

“EU OBTENHO UM MAIOR [°]
RENDIMENTO UTILIZANDO
MENOS ENERGIA.”



PINTE PEÇAS NOVAS MAIS RÁPIDO COM O NOVO NS2081 - NS2084 - NS2087 ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Como parte do Sistema de Ultra Desempenho Energético, o novo NS2081 - NS2084 - NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers reduz os tempos de pintura em até 50%. O Sistema de Ultra Desempenho Energético é a única solução no mercado que permite realizar o processo de pintura a 60 ° C, 40 ° C ou até 20 ° C - o que reduz o consumo de energia em até 70%. Então agora tem o controle total. Dependendo das suas cargas de trabalho, pode escolher os tempos de pintura super rápidos, ou consumos de energia super baixos ou um equilíbrio entre os dois. De qualquer forma, graças à sua tecnologia inovadora, o Ultra Performance Energy System oferece excelentes resultados.

Saiba mais em cromax.com/pt/ultrasystem



SISTEMA DE ULTRA DESEMPENHO ENERGÉTICO





3 – Iremos introduzir no nosso software uma solução para ajudar o profissional a obter a quantidade certa dos produtos pretendidos para cada trabalho a efetuar. Um outro passo que estamos a executar, são as demonstrações práticas em casos de reparação real nas oficinas.

4 - O acompanhamento técnico é um serviço que prestamos aos nossos clientes sendo este essencial para podermos demonstrar não só a qualidade dos nossos produtos mas também a sua correta aplicação.



Renault IXELL

Fernando Graís – Renault National Sales Manager Parts and Accessory
218 361 007

www.renault.pt

1 - A introdução do Verniz Flash que permite uma maior rapidez na secagem sem calor e a sub-camada Velocia de secagem rápida. Ao nível dos serviços fizemos a introdução do Spectro HD que permite efetuar com maior rapidez a comparação das cores e definir com eficiência a cor exata a utilizar e a Balança Inteligente, IXELL COLOR, que após a identificação

do modelo da viatura e da peça a pintar, permite otimizar de uma assentada quatro fatores: calcular com precisão a quantidade de cor a utilizar para a pintura de uma determinada peça, obter a mistura exata de cores para obtenção daquela que se pretende, imputar de forma automática o valor da operação de pintura à obra em aberto e fazer automaticamente a gestão dos stocks de cores.

2 - O site Ixell é hoje uma realidade. Este está mesmo com um “Color Book” para pesquisa de cores e com acesso aberto ao catálogo IXELL, às fichas técnicas e de segurança dos produtos.

3 – Desde logo a introdução da Balança Inteligente que contribui, para além das vantagens mencionadas, para uma mais eficaz orçamentação e otimização do tempo despendido no processo de preparação. Ao nível do produto introduzimos a Ixell Tech que é uma tinta com maior cobertura, de mais fácil aplicação e maior rapidez na secagem com todos os ganhos de produtividade que daí advêm.

4 - A Renault é a única marca que possui a sua própria marca de tintas e, como tal, assumimos a total responsabilidade pela sua comercialização e claro pelo acompanhamento técnico e de formação. A Renault escolheu ter a sua própria marca porque consideramos que esta é a melhor forma de servirmos os nossos clientes e, claro promovemos todo o acompanhamento através de uma equipa dedicada. Os nossos programas de formação abrangem quer os produtos quer os métodos de forma a que os técnicos sejam capazes de prestar o melhor serviço otimizando ao mesmo tempo a sua atividade e rentabilidade.



Robbialac

Standex

Luis Alves

luis.alves@robbialac.pt

96 605 05 35

www.robbialac.pt

1 – Standwin IQ Cloud – Gestão digital da cor e software suporte incluindo KPIs da área da pintura. Gama de produtos Xtreme (baixa energia e rapidez): Aparelho lixável, aparelho molhado sobre molhado e verniz

2 – Standwin IQ Cloud com três so-

luções: IQ cloud 100%, 100% Plus e 100% TOP.

3 – Esquemas de pintura de elevada rentabilidade e poupança energética – Gama Xtreme /Standoblue e apoio na área da orçamentação e rentabilidade oficial.

4 - Formação para os diferentes intervenientes no processo: pintores, chefes de pintura, gestores oficiais e orçamentistas, no nosso centro de formação e On Job. Acompanhamento técnico por e técnicos (Norte/Sul) e cinco técnicos comerciais, distribuídos pelo País na perspectiva de soluções técnicas (produtos/Cor) e consultoria oficial.



Axalta

Spies Hecker

Virgílio Maia – Resp. Marketing & Customer Service

219 266 000

www.spieshecker.pt

www.axaltacoatingsystems.com

1 - A Spies Hecker completou recentemente o seu sistema Speed-TEC com o novo aparelho Wet-On-Wet Surfacers 5550. Com a introdução deste novo produto, completou o sistema de pintura mais rápido do mercado, mantendo níveis de qualidade muito elevados e que permite que o processo de pintura de uma peça nova seja apenas de 36 minutos.

2 - A digitalização será um dos principais impulsionadores que afetará de forma positiva o processo de repintura num futuro próximo. A Gestão Digital da Cor, significa que as oficinas podem agora realizar a gestão da cor de forma totalmente digital e sem fios. Trata-se de um processo de busca de cor 100% digital que envolve os últimos espectrofotômetros para medição de cor digitalmente, portais de busca de cor baseados na Web que proporcionam sempre uma base de dados de fórmulas atualizada online, assim como troca de dados sem fios entre os dispositivos conectáveis como balanças e impressoras e os trabalhos são enviados para a balança através de um dispositivo móvel. As oficinas podem digitalizar rapidamente as respetivas operações implementando a Gestão Digital da Cor da Spies Hecker, complementada pelo nosso sistema com a Folha de Obra, um painel com um conjunto de KPIs e por último, ligação a um BMS e a um programa de orçamentação. Além disso, significa um funcionamento que não requer manutenção. As oficinas não necessitam de atualizar manualmente os respetivos sistemas ou fazer uma cópia de segurança dos dados, uma vez que isso é realizado automaticamente na Web. Todas estas ferramentas digitais contribuem para as oficinas utilizarem os respetivos dados para melhorar o desempenho empresarial. Em geral, a integração destas ferramentas em todo o processo de reparação permite um serviço mais rápido para os proprietários de veículos, processos mais fáceis para o pessoal das oficinas e receitas mais altas para as empresas.

3 – Nos últimos anos a Spies Hecker

PUBLICIDADE



MAHLE

I.J.S. GROUP
ORIGINAL PARTS



ORIGINAL
BIRTH SpA

BOSMA
for better life

FI.BA filter

topran

TOKIO filter

telco STC

HUTCHINSON



JapKo

BREMSI

Lecoy

ITALCAR
SCAMBI • REFUGIATI • RECARI

VAICO

VEMO MEYLE

www.filourem.com

Rua do Ribeirinho nº9 D - Apartado 158 - 2494-909 OURÉM

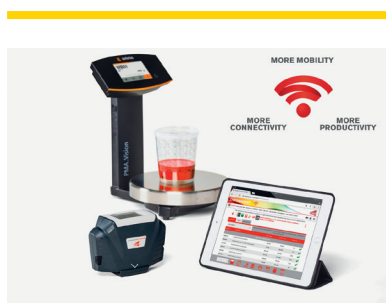
Telef. 249 541244 / Fax 249 541357

E-mail: geral@filourem.com



tem feito um caminho seguro neste campo. Uma I&D constante e focada em objetivos claros, permitiu que hoje possamos ter uma gama de produtos de alta performance, que permite às oficinas nossas clientes, executar reparações cada vez mais rápidas e com um menor consumo energético. Estes dois parâmetros, permitem por um lado, fazer mais reparações por dia e por outro reduzir os custos energéticos. São dois parâmetros muito importantes na rentabilização do negócio da repintura. Tudo isto tem sido implementado sem comprometer a elevada qualidade dos resultados finais. Na vertente dos Recursos Humanos, ao proporcionarmos uma formação direcionada para uma melhor valorização dos profissionais de repintura estamos também a dar um contributo para que seja possível as oficinas obter uma melhor rentabilidade nos seus processos.

4 – A Spies Hecker desde sempre se diferenciou por ser uma marca Premium, que complementa a sua gama de produtos de alta qualidade, com um conjunto de serviços que considera essenciais para ir ao encontro das necessidades dos seus clientes. Assente na sua proposta de valor, a Spies Hecker pretende sempre construir uma solução diferenciada e que proporcione uma melhor rentabilidade aos seus clientes. A Formação, é um dos pilares da relação que temos com os nossos clientes. É uma formação ajustada às necessidades dos clientes, do mercado e sempre a pensar na valorização e enriquecimento de conhecimento dos profissionais. A relação que mantemos com os diversos atores do mercado, permite-nos por um lado estar a par de todas as novas tendências e por outro ter conhecimento para a construção de novas soluções capazes de gerar mais valias para os nossos clientes.



Portepim

Cromax

Manuel Simões

manuel.simoes@portepim.pt

239 433 720

www.portepim.pt

1 - O Aparelho molhado sobre molhado NS2081 – NS2084 – NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfer, em que se pode pintar peças novas mais rápido do que nunca, o tempo de evaporação é significativamente reduzido em comparação com os aparelhos sem lixagem convencionais.

2 - A digitalização das oficinas é um dos focos que temos no futuro mais imediato. Ao utilizar a tecnologia da Gestão Digital de Cores a Cromax proporciona uma forma fiável, fácil de utilizar e eficiente de obter a melhor precisão. A Cromax dispõe de soluções ajustadas aos diferentes tipos de oficina – CromaConnect Pro, Plus e Basic. Com o ChromaConnect Pro o processo, desde a correspondência de cores até à mistura de cores, pode agora ser levado a cabo completamente sem fios. Ao conectar tudo digitalmente, o sistema também proporciona informações críticas acerca dos KPI para o ajudar a aperfeiçoar o desempenho do negócio. Em resumo, maior Produtividade, eficiência e flexibilidade.

3 – A Cromax está sempre atenta às tendências do mercado, às necessidades das oficinas e também assenta toda a sua estratégia, na procura de soluções que sejam simples, flexíveis, fáceis de aplicar e que proporcionem aos nossos clientes, uma maior produtividade e

melhor rentabilidade. O nosso Sistema de Ultra Desempenho Energético, é um outro dos nossos focos presente. Sendo um sistema flexível, o Sistema de Ultra Desempenho Energético é bom para o negócio. Não só proporciona tempos mais rápidos de processo, como reduz também o consumo de energia. Assim, poderá alcançar o equilíbrio entre velocidade e consumo de energia que melhor se adapte à necessidade da sua oficina. O Sistema de Ultra Desempenho Energético é o mais inovador do mercado e que foi desenvolvido com uma tecnologia Axalta que utiliza a humidade ambiente para acelerar o processo de secagem.

4 – A Portepim SA tem uma equipa de cinco técnicos altamente profissionalizados e competentes para o acompanhamento diário nas oficinas, na resolução dos problemas dos pintores. Adicionalmente são disponibilizados cursos técnicos de formação para os pintores, em Centro de Treino, cobrindo as várias facetas/necessidades do dia a dia da atividade dos pintores.



Impoeste

Nexa Autocolor

João Proa – Responsável por Comunicação e Marketing

joaoproa@impoeste.com

965 635 296

www.impoeste.com

1 – A Impoeste está neste momento a apresentar mais um programa de Gestão e Organização Oficial que complementa a sua oferta de Soluções Integradas de Pintura: o 360°SCAN, um programa de consultoria e formação em todas as áreas-chave de uma oficina de pintura.

Destina-se a clientes médios e de forma inovadora não obriga ao consumo de produtos de pintura comprados à Impoeste. Ao mesmo tempo, a nossa representada Nexa Autocolor apresentou no mercado europeu e a Impoeste apresentará nos próximos dias no mercado português um novo aparelho P565-5501/05/07 com proporção de endurecedor de 4:1 que segue a tendência de reduzir os tempos de secagem e apresentar vantagens enormes nos diferentes tipos de aplicação. Paralelamente da Walcom, marca de pistolas que representamos em exclusivo em Portugal, apresentamos a nova pistola SLIM KOMBAT, totalmente fabricada em kevlar e que dá continuidade à estratégia da marca de difundir os materiais compósitos nos equipamentos. – Antigamente os carros de F1 eram fabricados em alumínio, hoje são de KEVLAR e de fibra de Carbono! – Os equipamentos Walcom seguirão esta tendência.

2 – A Nexa Autocolor e a MaxMeyer foram as marcas pioneiras na introdução de equipamentos digitais nas oficinas de pintura. Estamos a assistir ao reforço da digitalização sobretudo a dois níveis: Ferramentas de cor e Gestão e organização oficial. Nas Ferramentas de Cor estamos a apresentar o novo sistema informático PaintManager que trabalha em rede sobre plataforma Internet com novos módulos e funcionalidades e que permite importantes melhorias de atualização e de informação ao utilizador, ao mesmo tempo estamos a introduzir desde final do ano passado também o novo RapidMatch X-5 para leitura da cor com performance refe-

rencial no mercado, mais compacto e com inovações ao nível da identificação das alternativas de cor e da sua correção informática automática. No campo da Gestão e Organização oficial estamos a apresentar o sistema integrado de gestão de stocks e de consumos Paint Control de forma regular desde o fim do ano passado e contamos que este trabalho continue progressivamente até final do ano.

3 – É notória a evolução dos produtos no sentido da diminuição dos tempos de aplicação e de secagem. Ao mesmo tempo que se faz formação nestes novos produtos e técnicas de aplicação, a Impoeste tem feito um esforço para reforçar as capacidades da oficina na discussão dos orçamentos de forma profissional e competente, através da correta utilização de um sistema de orçamentação que recomendamos ser o Audatex. Ao mesmo tempo que assistimos à melhor performance dos produtos, deve acontecer também uma melhoria no comportamento dos pintores nas técnicas e processos modernos de aplicação e também na área de orçamentação. Defendemos que as oficinas devem possuir sistema de orçamentação, nomeadamente o Audatex, e protocolamos com a Solera a sua recomendação, formação e utilização.

4 – A Impoeste tem nos seus quadros oito técnicos especializados que acompanham diariamente as oficinas de pintura, além disso temos três centros de formação em Portugal, o nosso em Torres Vedras e os Centros de Formação de Pintura do CEPRA em Lisboa e Porto. O CEPRA, na área da pintura, faz formação à medida e também pós-laboral em Lisboa e no

Porto. Além disso a Impoeste apresentou há uns anos o seu 1.º programa de Gestão Oficial, que hoje evoluiu para o mais completo pacote de Soluções Integradas de Pintura no mercado. Temos atualmente uma oferta de três programas: o Easy Rider, um programa All-Inclusive de rentabilidade através de um trabalho profundo em parceria que inclui todos os produtos para a produção oficial associados às melhores práticas dos conceitos Lean e Six Sigma; o Fast&Perfect, uma solução focalizada na redução dos tempos de ciclo de produção; e o 360°SCAN, uma completa análise às diferentes áreas da oficina com identificação dos principais aspetos que poderão ser melhorados e um programa real de apoio técnico, ferramentas e vantagens para executar essas melhorias.



Roberlo

Fernando Machado – Delegado Comercial Roberlo Portugal / Pere Casas – Communications Manager
info@roberlo.com
+34 972 47 80 60
www.roberlo.com

1 – Lançamos um novo betume ligeiro, o Racer 1, que se destaca pela facilidade

PUBLICIDADE



GRAVITYPAINT
Tudo para Pintura





de lixar, elevada aderência a múltiplos substratos e alta velocidade de secagem. O Racer 1 combina dois conceitos-chave: rapidez e qualidade. Também criámos um novo verniz; o Kronox 620, que oferece excelentes níveis de brilho, fácil aplicação e alta velocidade de secagem. O Kronox 620 é um verniz de dois componentes que se destaca devido ao nível de acabamento combinado com tempos de secagem ultrarrápidos, 10 minutos a 50 graus. Além disso, a sua facilidade de aplicação torna-o num verniz perfeitamente adaptável a todos os tipos de reparações e utilizadores. Também desenvolvemos o revestimento Robliner, agora tintável, projetado para todos os tipos de aplicações, reboques e pick-ups, o Aircolor Fill- Um, bem como diferentes melhorias na gama de abrasivos. Entre eles, destaca-se o papel abrasivo Gova Fit - perfeito para lixagem manual a água e a seco, esponjas abrasivas frente e verso Gova Duo e

discos lastreados em película Gova Lux.

2 – Temos hoje um novo espectrofotómetro multiangular. Com esta ferramenta, procurar uma fórmula concreta torna-se um processo exato, fácil e simples. Essa tecnologia permite identificar e recriar as cores de qualquer um de nossos sistemas tintométricos de forma eficiente, pois, além da boa deteção e medição, ela é totalmente conectada ao nosso software iCrom. Este software é um programa completo que permite controlar uma ampla gama de parâmetros de gestão. Foi desenvolvido com a intenção de tornar o processo de busca e mistura da cor o mais fácil possível, de modo que seja rápido e intuitivo.

3 – Trabalhamos para oferecer às oficinas produtos que permitem fazer reparações altamente qualitativos e, ao mesmo tempo, reduzir os tempos de produção na oficina. Para este fim, a

oficina deve garantir, como a realização de uma avaliação/peritagem adequada, a existência de espaços adequados para executar cada processo da reparação, pessoal especializado e um controle exaustivo dos materiais de pintura, tanto a nível de compras como a nível do material usado em cada reparação. A correta determinação de todos os custos envolvidos numa reparação é um fator determinante.

4 – Contamos com uma equipa técnica para realizar formações, treinos e seminários. Estas formações acontecem tanto na casa do cliente quanto nas instalações da Roberlo. Também oferecemos acessórios e uma série de produtos para facilitar o dia-a-dia na oficina. Em paralelo, a nossa equipe de atendimento ao cliente responde rapidamente, assim como o suporte da equipa técnica de I + D + i do nosso Crom Techno Center.



© 2018 Axalta Coating Systems. All rights reserved.

O SISTEMA XTREME: REDUÇÃO EFETIVA DOS CUSTOS A 40 ° C OU 20 ° C.

Com o Sistema Xtreme, todo o processo de secagem pode ser feito a 40 ° C ou mesmo a 20 ° C, economizando até 70% dos custos de energia. O novo Aparelho VOC-Xtreme Wet-on-Wet Filler U7650 está pronto para aplicar a base bicamada após apenas 5 minutos de evaporação. Depois de aplicar o Verniz VOC-Xtreme Clearcoat K9580, pode tirar o veículo da cabine depois de apenas 15 minutos a 40 ° C, para que esteja pronto para o próximo trabalho. Mesmo sem secagem forçada, todo o processo leva apenas 75 minutos, tornando-o extremamente econômico!



STANDOX

A Arte da Repintura.

